CEPILLADORAS-REGRUESADORAS

Español

ROBLAND®

MADE IN BELGIUM

TABLA DE CONTENIDO

Acerca de Robland ..... 3 - 6

XSD310 7

NXSD310 8

NXSD410 9

SD410 10

SD510 11

KD410 12

D510 13

D630 EL 14

D630 X2 15

KS310 16

KS410 17

S410 18

J510 19

Diferencias NXSD & SD SERIES 20

Fortalezas 21

Ejes ..... 22 - 23

Opcionales 24

Criterio de selección ..... 24 - 25

Vista general de máquinas ..... 26 - 27

Datos de contacto 28

MADE IN BELGIUM

SINCE 1968

ROBLAND es una compañía belga de propiedad privada, que fue fundada en 1968 por Robert Landuyt. Los primeros éxitos se lograron mediante la construcción de máquinas de carpintería universales de alta cualidad y asequibles, gran parte de las cuales aún se encuentran en utilización hoy.

Tenemos todos los recursos y competencias en casa para el desarrollo de productos, fabricación de piezas, montaje de productos, ventas y soporte postventa.

Con nuestras modernas máquinas de fabricación de piezas altamente automatizadas, podemos seguir siendo rentables mientras fabricamos en Bélgica cerca de la ciudad histórica de Brujas. Aunque nuestras máquinas funcionarán durante años, esto no es suficiente para nosotros. Un servicio de calidad y soporte postventa es clave para el éxito de ROBLAND. Como fabricamos todas las piezas de la máquina, usted puede confiar en que las piezas de repuesto siempre estarán disponibles rápidamente.

La misión de nuestra empresa es ofrecer máquinas de carpintera. Máquinas con la mejor relación calidad / precio para el mercado carpintero mismo de gama alta y para el mercado de pequeñas y medianas empresas.

Nuestra cartera de productos, dirigida al segundo procesamiento de madera, incluye sierras para paneles, sierras de mesa, máquinas universales, cepilladoras, espesadoras, moldeadoras de husillos, desbastadores horizontales, una taladradora semiautomática, una taladradora CNC, cantos y sistemas de extracción de polvo.

Tenemos una red de distribuidores internacionales y actualmente exportamos más del 85% de nuestra producción mundial a más de 100 países. En su gran fábrica de 20.000 m² ROBLAND emplea a más de 80 personas.

2020
Introducción de máquinas compactas de una sola función

2018
50 aniversario

Introducción de nueva línea de escuadradoras

2015
Instalación de robot para máquina (des) carga

Introducción a la NLX410

2012
Introducción de BM3000, la primera máquina CNC de ROBLAND

2011
Introducción de la serie PS de escuadradoras

Introducción de las canteadoras

2008
Introducción de la Axis Ergo

Ampliación de la fábrica a 20.000m².

Introducción de las series HX y NX

2006
Introducción de la escuadradora motorizada NZ3200

2005
Introducción de la cepilladora S510

2004
Nueva sala de soldadura en fábrica

2002
Introducción de la NLX-Series y D630 Regruesadora

2000
Introducción del E300, escuadradora pequeña

1997
Instalación de un robot de soldadura

1996
Introducción del cepilladora-regruesadora SD510

1995
Primera Tupi ROBLAND T120

1992
Introducción de la primera escuadradora, Z320

1991
Instalación de un centro automatizado de 6 paletas

1989
Instalación de corte por láser y torno automático para la fabricación de piezas

1987
Introducción de los universales de la serie X

1985
Introducción de los universales de la serie C

1978
Reubicación de la fábrica a su sitio actual

1976
Primeras ventas en el extranjero

1972
Comercialización de la primera máquina universal K210

1968
ROBLAND fundada por Robert Landuyt

PRODUCCIÓN

Raspado de superficie de mesa de hierro fundido

Barras de acero en bruto

Placa de acero de corte por láser

Fresado del rodillo impulsor

Doblado de placa de acero asistido por computadora

Piezas de mecanizado

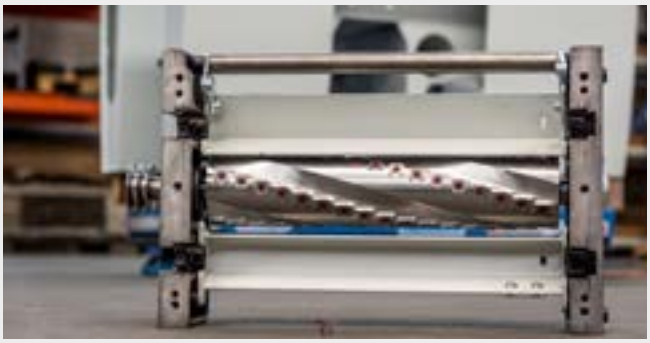
Soldadura de marco

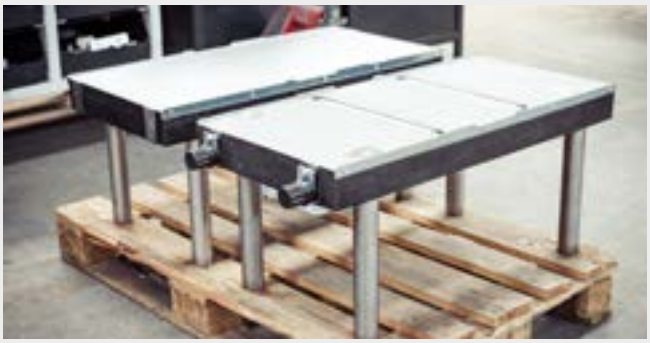
Piezas de mecanizado

Pintura en polvo electrostática

Recogida de piezas por robot

SUBENSAMBLAJE





ENSAMBLAJE

NIVELACIÓN Y ALINEACIÓN DEL CARRO

Desde hace 50 años, un equipo entusiasta trabaja a diario sobre el futuro de la empresa y el de nuestros clientes. Mientras tanto, Robland es un jugador internacional, pero personal los contactos siguen siendo increíblemente importantes.

Gert Muijs, CEO

Rudy y Ruben trabajan en el departamento de diseño de Robland. Este departamento tiene líneas cortas de comunicación con ambos el departamento de producción de piezas y montaje de máquinas, lo que asegura una gran flexibilidad. Robland se centra en estandarizar las partes de la maquinaria, buscando una mejor Servicio al Cliente.

Kenneth ha trabajado en Robland durante casi 10 años. Él aprecia la gran variación en su trabajo y está orgulloso de trabajar para una empresa 100% belga. Kenneth trabaja en el departamento de fresado, que utiliza tanto vertical como fresas horizontales.

Robland tiene diferentes líneas de montaje que cada una puede ser dividido en diferentes fases. **Sven** es el líder del equipo de línea de combinación, que tiene cuatro fases diferentes, al igual que la otras líneas de montaje. El premontaje es importante para asegurarse todo el proceso se desarrolla sin problemas.

Marin es responsable de verificar la calidad del maquinaria en Robland. Estos controles de calidad se realizan mediante controles de muestreo aleatorio. Marin también brinda capacitación para los distribuidores de la maquinaria Robland.

Robland nunca vende directamente a los consumidores finales. Como tal, el público objetivo se alcanza a través de distribuidores e importadores, con con la que nuestro equipo comercial colabora estrechamente. De acuerdo a director comercial Tom Borghmans “Robland ha colaboró con la mayoría de los distribuidores e importadores durante más de 30 años, creando buenas y sostenibles relaciones ”.

Mark ha sido nuestro gerente de almacén en Robland desde 1989. Optimiza la carga de máquinas en camiones y contenedores y también se encarga del envío de repuestos. Mark está asombrado por la fama mundial de Robland y la habilidad para entregar a los lugares más remotos.

Con mucha pasión por la madera, **Evy** ha estudiado para carpintero y ahora trabaja en nuestro departamento de técnica apoyo. Ella ofrece demostraciones para clientes y crea películas de YouTube sobre la fábrica y / o Robland máquinas y ofrece demostraciones para los clientes. Evy se puede encontrar regularmente en ferias de todo el mundo.

XSD310

XSD310 con opciones

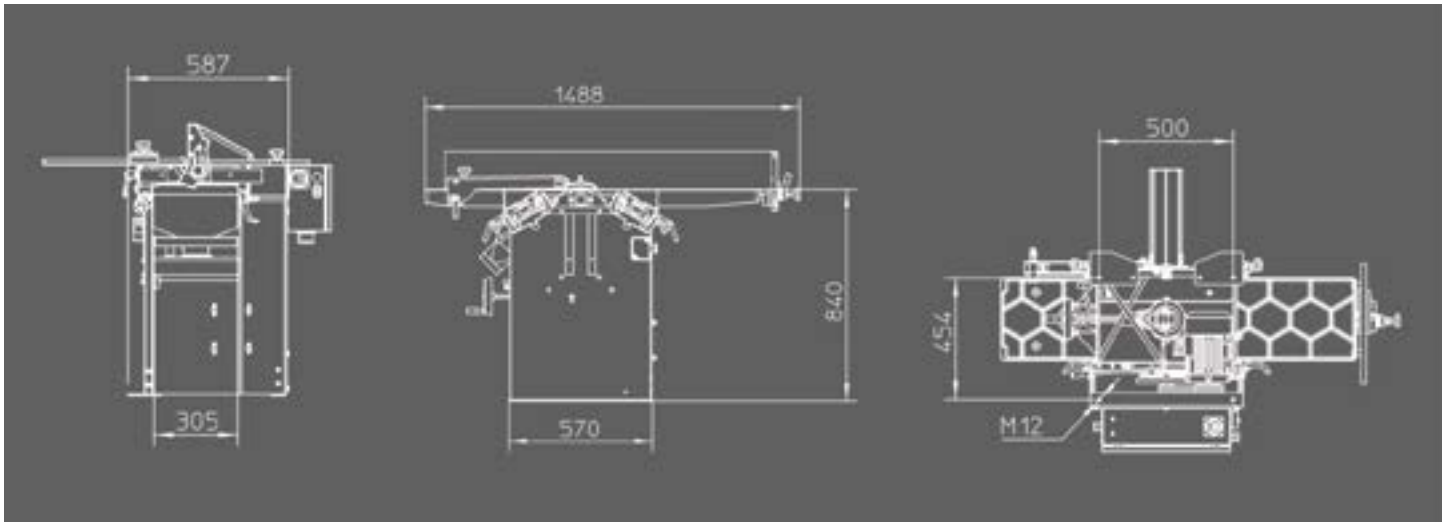
XSD310 Datos técnicos

Peso	250 kg
Voltaje	230 V Mono
	400 V - 3 fases
Motor de 3 fases (S6)	3 kW / 4 hp
Motor monofásica (S6)	2,2 kW / 3 hp
Diámetro de la aspiración	100 mm

Cepilladora	
Ancho máx. de trabajo a cepillar	310 mm
Largo total de la mesa	1328 mm
Diámetro del eje	70 mm
Nº de cuchillas	3
Dimensiones de la cuchilla	310 x 25 x 3 mm
RPM eje	5400 RPM
Soporte cepilladora	1300 x 150 mm
Inclinación del soporte	90° - 45°
Max. profundidad del corte	4 mm

Regruesadora	
Dimensiones mesa regruesadora	430 x 310 mm
Altura máx	230 mm
Rodillos de alimentación de diámetro	30 mm
Max. profundidad del corte	4 mm
Velocidad avance	6 m/min.

Escoplo (opcional)	
Diámetro	0 - 16 mm
Recorrido	165 x 140 x 85 mm



NXSD310

NXSD310 con opciones

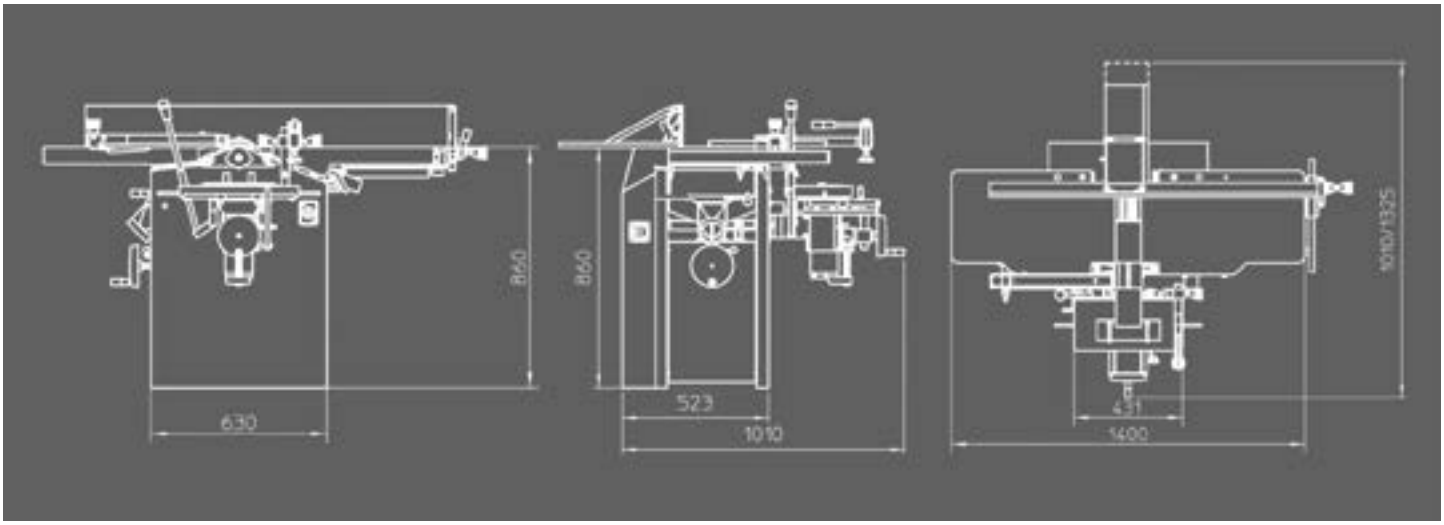
NXSD310 Datos técnicos

Peso	280 kg
Voltaje	230 V Mono
	230 V - trifásico
	400 V - trifásico
Potencia de motor trifásico (S6)	3,72 kW / 5 hp
Potencia de motor monofásica (S6)	2,2 kW / 3 hp
Salida de succión de polvo	100 mm

Cepilladora	
Ancho de la cepilladora	310 mm
Tablas cepilladoras longitud total	1400 mm
Diámetro del eje	70 mm
Número de cuchillos	3
Dimensiones de cuchillas	310 x 25 x 3 mm
Velocidad de rotación	5500 RPM
Dimensiones guía cepilladora	1300 x 150 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°
Max. profundidad del corte	4 mm

Regruesadora	
Dimensiones tabla	430 x 310 mm
Capacidad de altura	230 mm
Diámetro rodillos de alimentación	30 mm
Max. profundidad del corte	4 mm
Velocidad de alimentación	6 m/min.

Escoplo (opcional)	
Portabrocas	0 - 16 mm
Recorrido	165 x 140 x 85 mm



NXSD410

NXSD410 con opciones

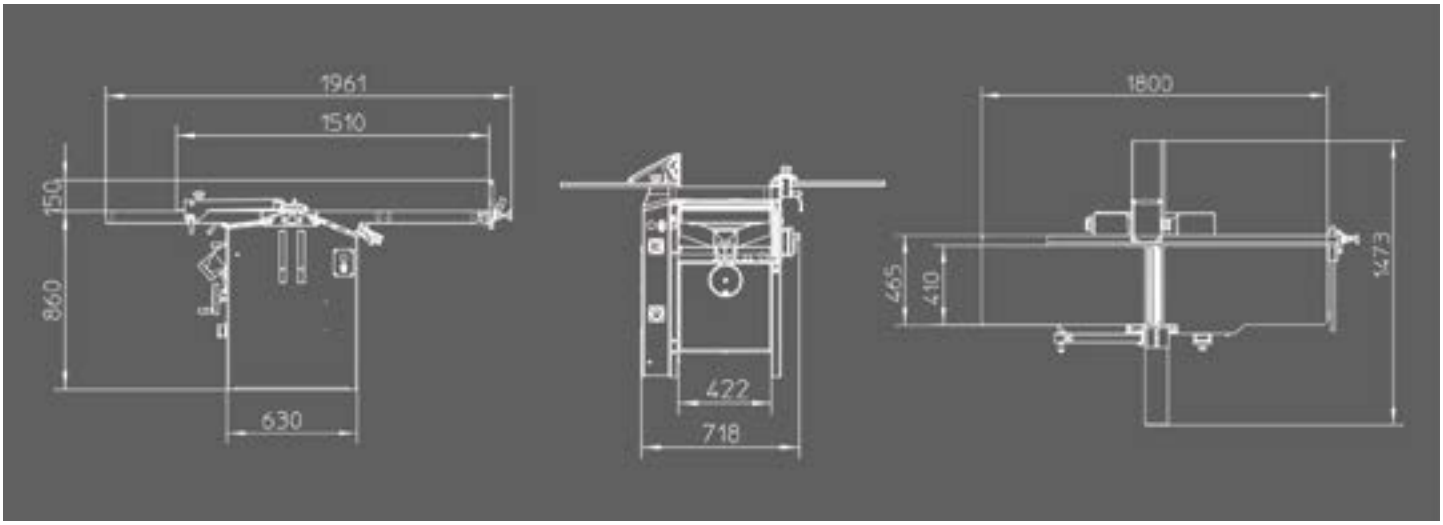
NXSD410 Datos técnicos

Peso	350 kg
Voltaje	230 V Mono
	230 V - trifásico
	400 V - trifásico
Potencia de motor trifásico (S6)	4,85kW / 6,6 hp
Potencia de motor monofásica (S6)	2,2 kW / 3 hp
Salida de succión de polvo	100 mm

Cepilladora	
Ancho de la cepilladora	410 mm
Tablas cepilladoras longitud total	1800 mm
Diámetro del eje	70 mm
Cuchillos	3
Dimensiones de cuchillas	410 x 25 x 3 mm
Velocidad de rotación	5500 RPM
Dimensiones guía cepilladora	1500 x 150 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°
Max. profundidad del corte	4 mm

Regruesadora	
Dimensiones tabla	600 x 410 mm
Capacidad de altura	230 mm
Diámetro rodillos de alimentación	30 mm
Max. profundidad del corte	4 mm
Velocidad de alimentación	6 m/min.

Escoplo (opcional)	
Portabrocas	0 - 16 mm
Recorrido	165 x 140 x 85 mm



SD410

SD410 con opciones

SD410 Datos técnicos

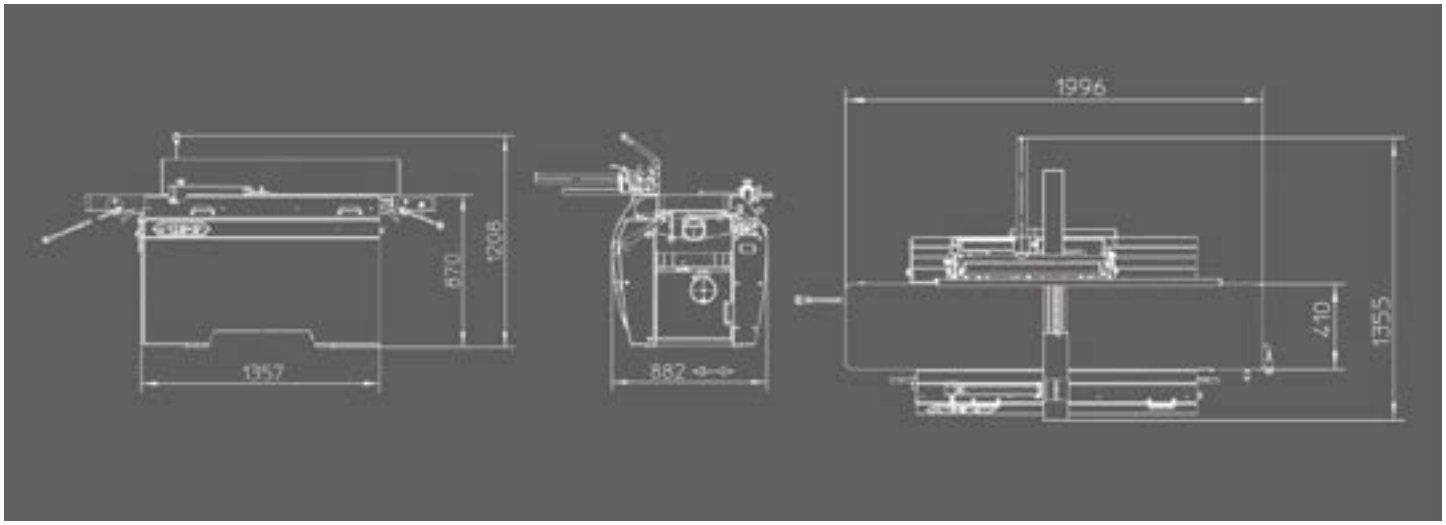
Peso	615 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 220 V
Potencia motor (S6)	4,4 kW / 6,6 hp (opcion 7 kW)
Salida de succión de polvo	120 mm
Diámetro del eje	90 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	410 x 30 x 3 mm
Velocidad de rotación	5500 RPM
Max. profundidad del corte	4 mm

Cepilladora

Ancho de la cepilladora	410 mm
Tablas cepilladoras longitud total	2000 mm
Dimensiones guía cepilladora	1350 x 200 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°

Regruesadora

Ancho	410 mm
Capacidad de altura	3 - 250 mm
Dimensiones tabla	870 x 410 mm
Velocidad de alimentación	6 m/min.
Velocidad con comf pack	6 / 12 m/min.
Diámetro rodillos de alimentación	40 mm



SD510

SD510 con opciones

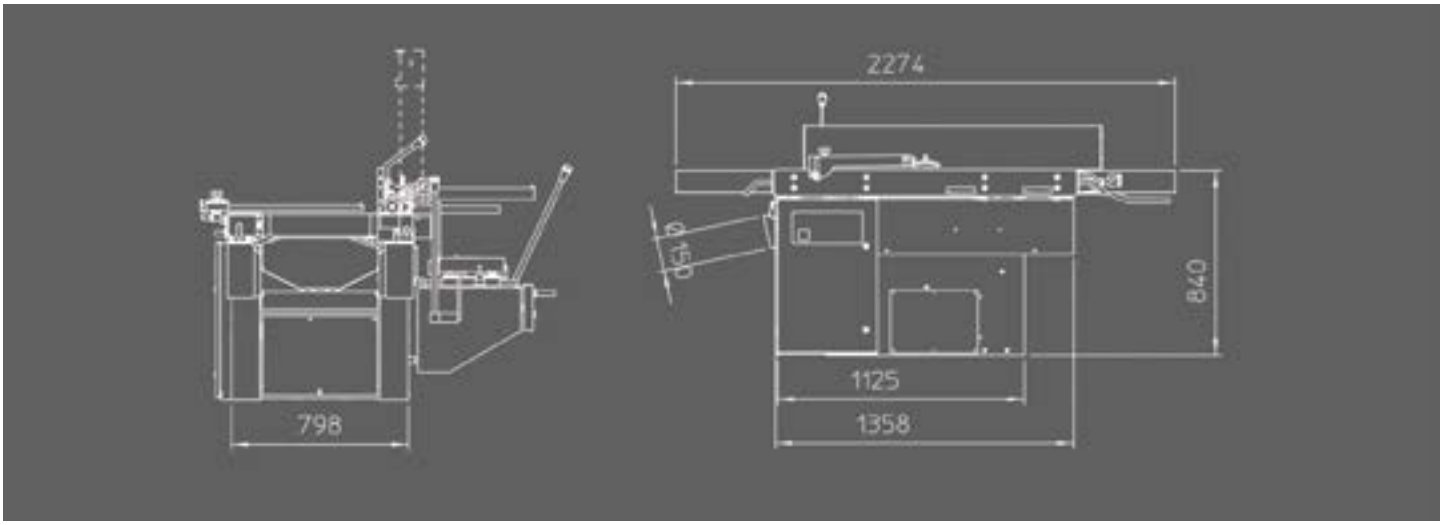
SD510 Datos técnicos

Peso	900 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 220 V
Potencia motor (S6)	7 kW / 9,5 hp (opcion 9,2kW)
Salida de succión de polvo	150 mm
Diámetro del eje	100 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	510 x 30 x 3 mm
Velocidad de rotación	6000 RPM
Profundidad del corte	6 mm

Cepilladora	
Ancho de la cepilladora	510 mm
Tablas cepilladoras longitud total	2250 mm
Dimensiones guía cepilladora	1350 x 200 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°

Regruesadora	
Ancho	510 mm
Capacidad de altura	3 - 250 mm
Dimensiones tabla	1050 x 510 mm
Velocidad de alimentación	8 / 16 m/min.
Velocidad con comf pack	5 / 8 / 10 / 16 m./min.
Alimentación	50 mm

Escoplo (opcional)	
Dimensiones mesa	600 x 300 mm
Portabrocas	0 - 16 mm
Recorrido	200 x 150 x 150 mm
Velocidad de rotación	3000 RPM



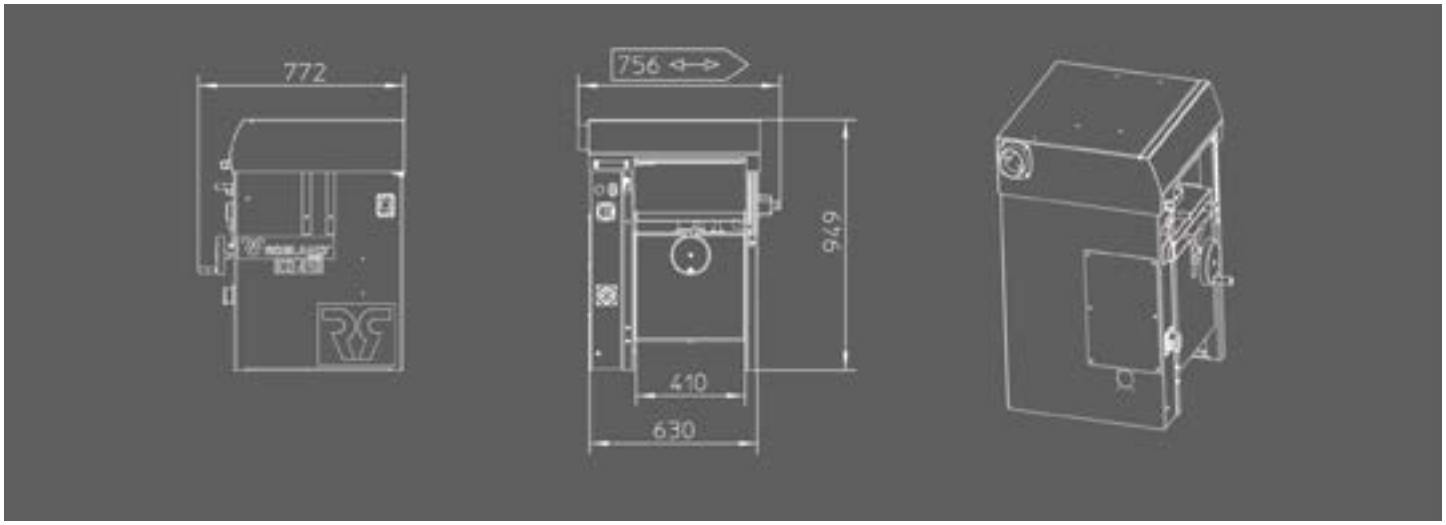
KD410

KD410 con opciones

KD410 Datos técnicos

Peso	205 kg
Voltaje	230 V Mono
	230 V - trifásico
	400 V - trifásico
Potencia motor (S6) Mono	2,2 kW / 3 hp
Potencia motor (S6) Trifásico	4,85 kW / 6,6 hp
Salida de succión de polvo	100 mm
Diámetro del eje	70 mm
Cuchillos	3
Dimensiones de cuchillas	410 x 25 x 3 mm
RPM	5500
Max. profundidad del corte	4 mm

Ancho de la regruesadora	540 mm
Capacidad de altura regruesadora	230 mm
Dimensiones tabla regruesadora	600 x 410 mm
Velocidad de alimentación	6 m/min.
Alimentación	30 mm



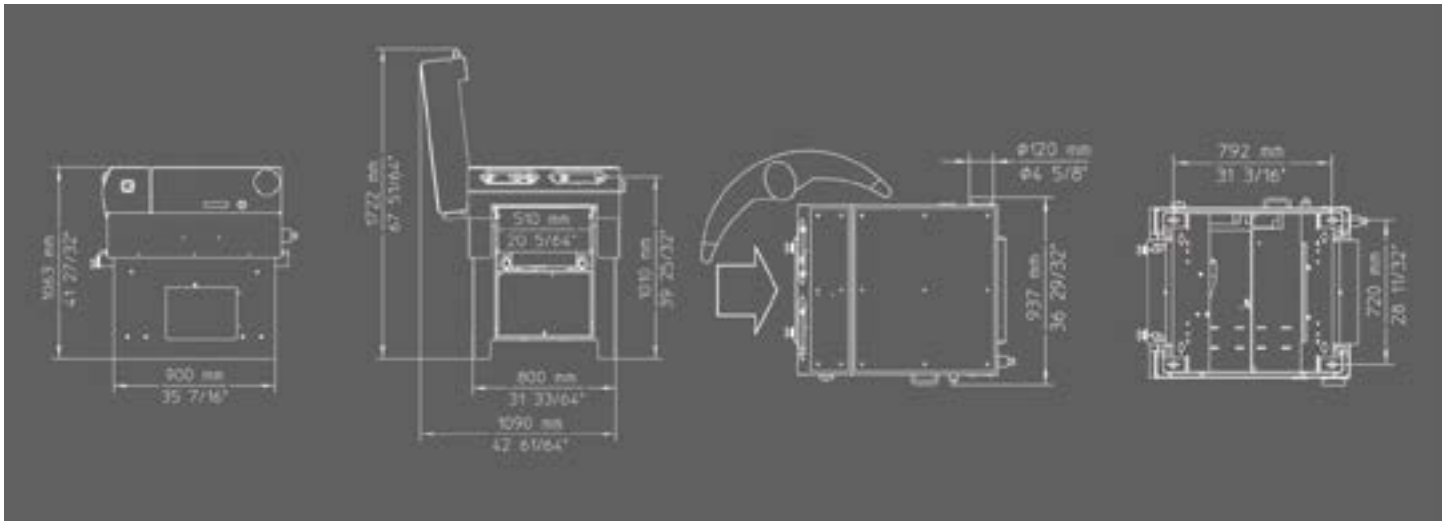
D510

D510 con opciones

D510 Datos técnicos

Peso	650 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 230 V
Potencia motor (S6)	7 kW / 9,5 hp (opcion 9,2kW)
Salida de succión de polvo	120 mm
Diámetro del eje	100 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	510 x 30 x 3 mm
RPM	6000
Max. profundidad del corte	6 mm

Ancho de la regruesadora	510 mm
Capacidad de altura regruesadora	3 - 250 mm
Dimensiones tabla regruesadora	1050 x 510 mm
Velocidad de alimentación	8 / 16 m/min.
Velocidad con comf pack	5 / 8 / 10 / 16 m./min.
Alimentación	50 mm

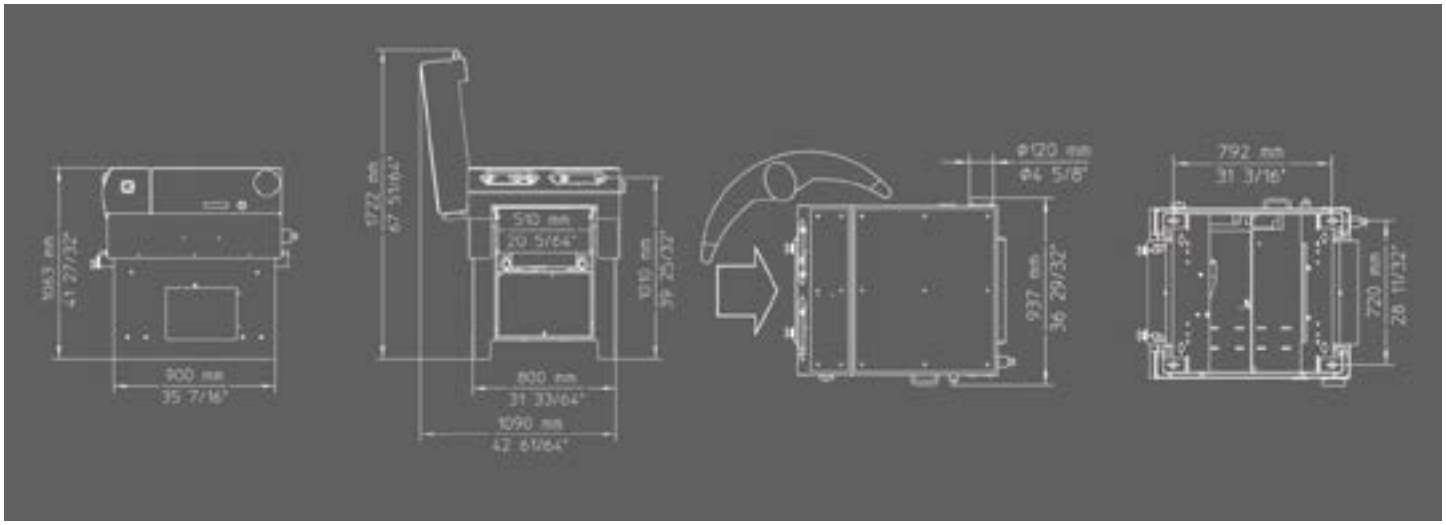


D630 EL

D630 EL con opciones

D630 EL Datos técnicos

Peso	950 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 230 V
Potencia motor (S6)	9,2 kW / 12 hp
Salida de succión de polvo	160 mm
Diámetro del eje	120 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	630 x 30 x 3 mm
RPM	5200
Max. profundidad del corte	8 mm
Ancho	630 mm
Capacidad de altura	3 - 300 mm
Dimensiones tabla	1160 x 630 mm
Velocidad de alimentación (variable)	5 - 22 m/min.
Diámetro rodillos de alimentación	70 mm



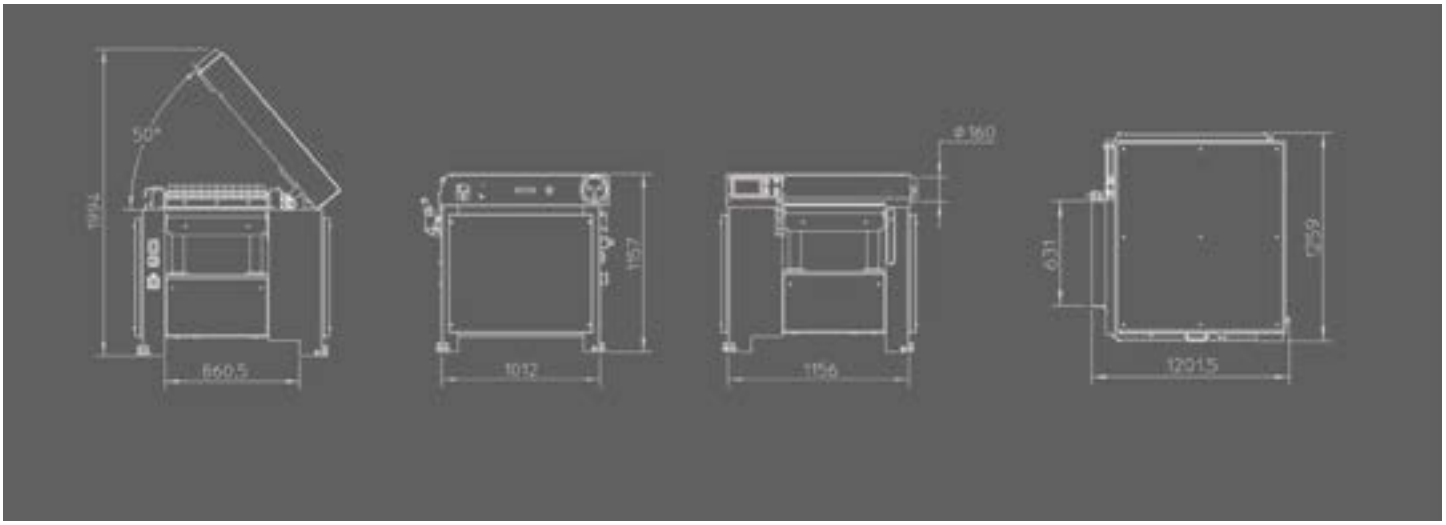
D630 X2

D630 X2 con opciones

D630 X2 Datos técnicos

Peso	950 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 230 V
Potencia motor (S6)	9,2 kW / 12 hp
Salida de succión de polvo	160 mm
Diámetro del eje	120 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	630 x 30 x 3 mm
RPM	5200
Max. profundidad del corte	8 mm
Ancho	630 mm
Capacidad de altura	3 - 300 mm
Dimensiones tabla	1160 x 630 mm
Velocidad de alimentación (variable)	5 - 22 m/min.
Diámetro rodillos de alimentación	70 mm

Panel de pantalla táctil para control numérico de espesor y velocidad de alimentación.



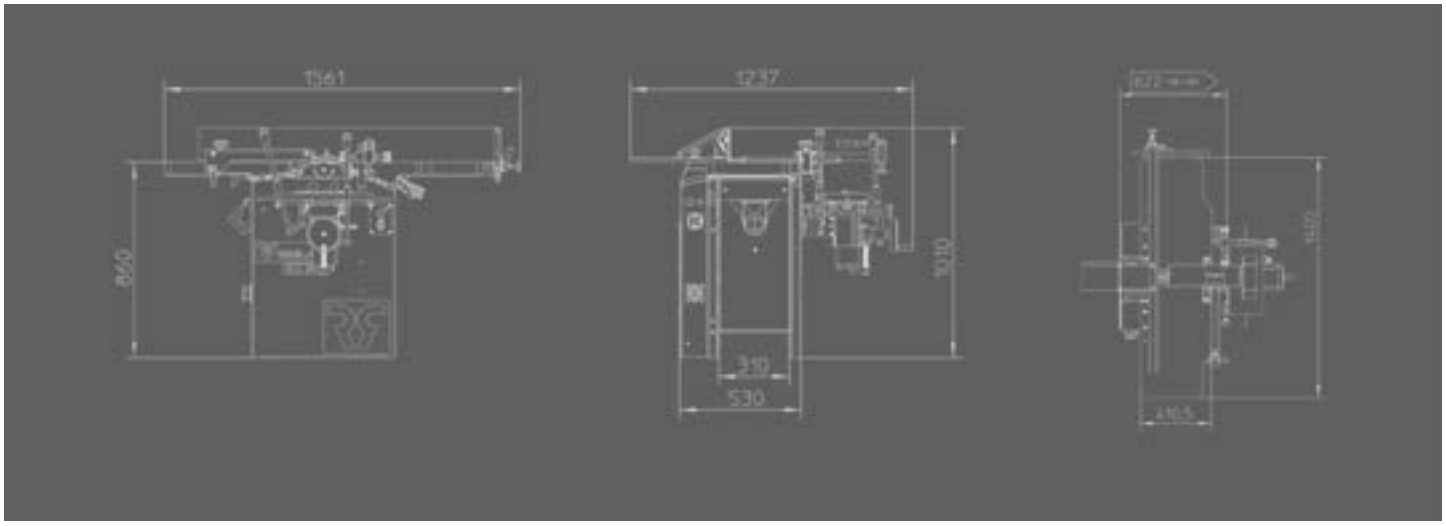
KS310

KS310 con opciones

KS310 Datos técnicos

Peso	250 kg
Voltaje	230 V Mono
	230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Potencia motor monofásica (S6)	2,2 kW / 3 hp
Potencia motor trifásico (S6)	3,7 kW / 5 hp
Salida de succión de polvo	100 mm
Número de cuchillos	3
Dimensiones de cuchillas	310 x 25 x 3 mm
Velocidad de rotación	5500 RPM

Ancho de la cepilladora	310 mm
Diámetro del eje	70 mm
Dimensiones guía cepilladora	1300 x 150 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°
Max. profundidad del corte	4 mm
Tablas cepilladoras longitud total	1400 mm



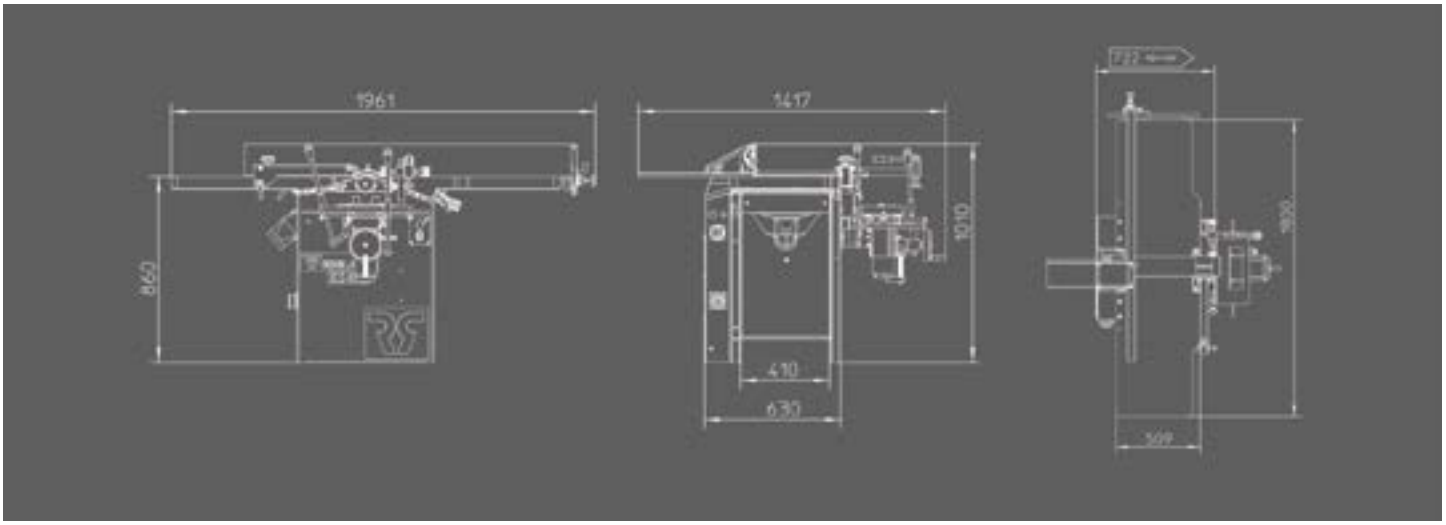
KS410

KS410 con opciones

KS410 Datos técnicos

Peso	295 kg
Voltaje	230 V Mono
	230 V - 3 Phase
	400 V - 3 Phase
Potencia motor monofásica (S6)	2,2 kW / 3 hp
Potencia motor trifásico (S6)	4,85 kW / 6,6 hp
Salida de succión de polvo	100 mm
Número de cuchillos	3
Dimensiones de cuchillas	410 x 25 x 3 mm
Velocidad de rotación	5500 RPM

Ancho de la cepilladora	410 mm
Diámetro del eje	70 mm
Dimensiones guía cepilladora	1500 x 150 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°
Max. profundidad del corte	4 mm
Tablas cepilladoras longitud total	1800 mm



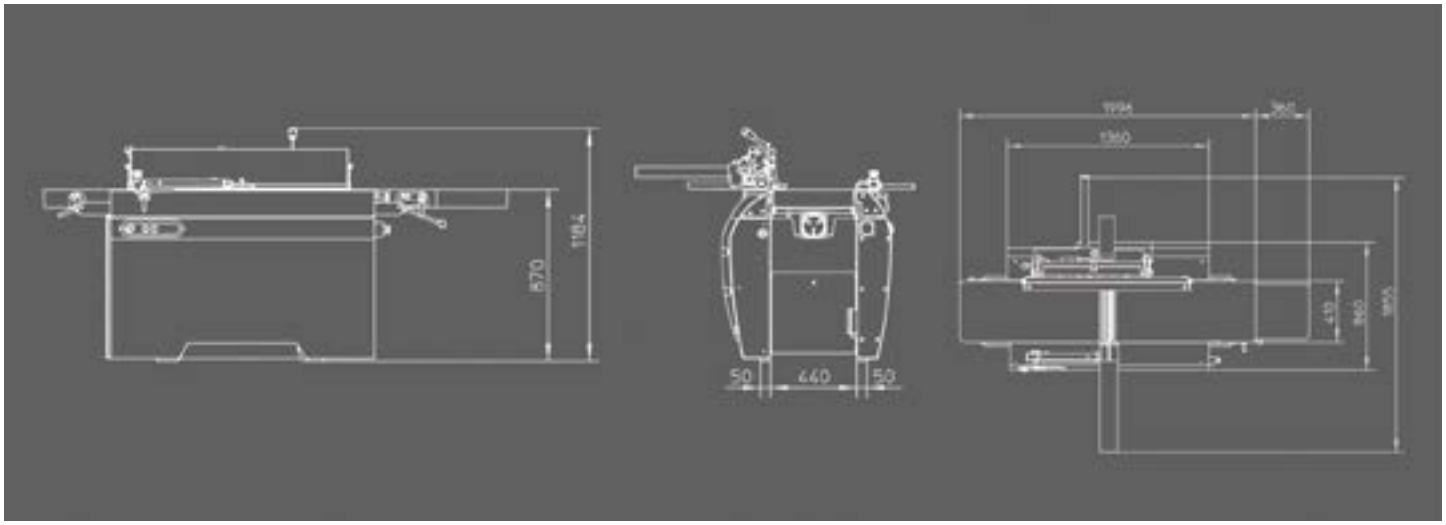
S410

S410 con opciones

S410 Datos técnicos

Peso	475 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 230 V
Potencia motor (S6)	4,4 kW / 6,6 hp (opcion 7 kW)
Salida de succión de polvo	120 mm
Diámetro del eje	90 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	410 x 30 x 3 mm
RPM	5500
Max. profundidad del corte	4 mm

Ancho de la cepilladora	410 mm
Tablas cepilladoras longitud total	2360 mm
Dimensiones guía cepilladora	1350 x 200 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°



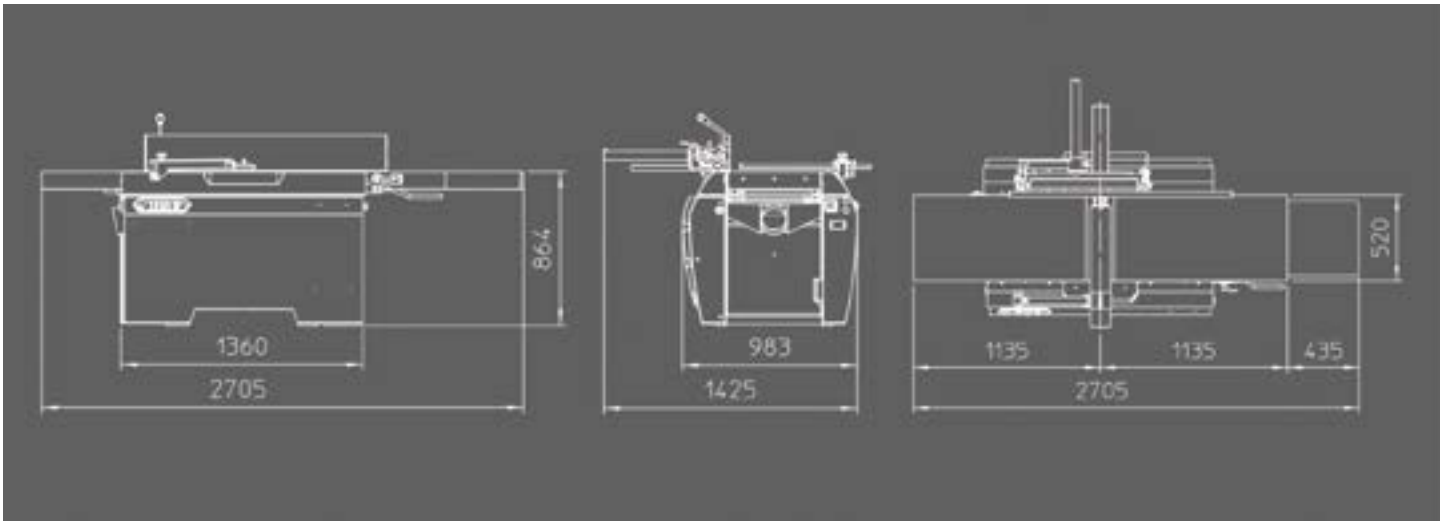
J510

J510 con opciones

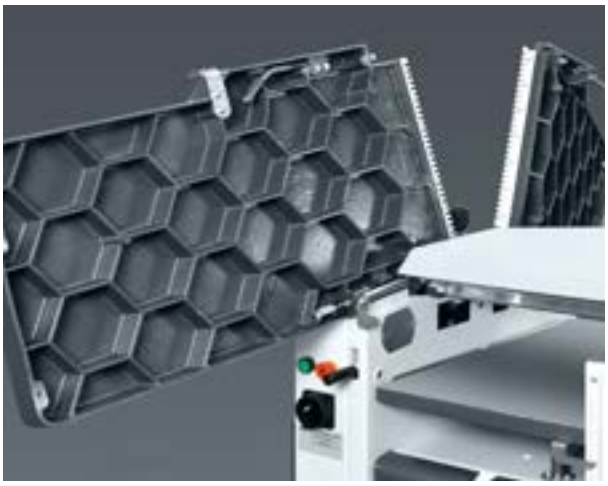
J510 Datos técnicos

Peso	800 kg
Voltaje	3 x 400 V
	3 x 230 V
Potencia motor (S6)	7 kW / 9,5 hp (opcion 9,2kW)
Salida de succión de polvo	150 mm
Diámetro del eje	100 mm
Cuchillos	4
Dimensiones de cuchillas	510 x 30 x 3 mm
RPM	6000
Max. profundidad del corte	6 mm

Ancho de la cepilladora	510 mm
Tablas cepilladoras longitud total	2630 mm
Dimensiones guía cepilladora	1350 x 200 mm
Inclinación guía cepilladora	90° - 45°



DIFERENCIAS ENTRE SERIES NXSD & SD

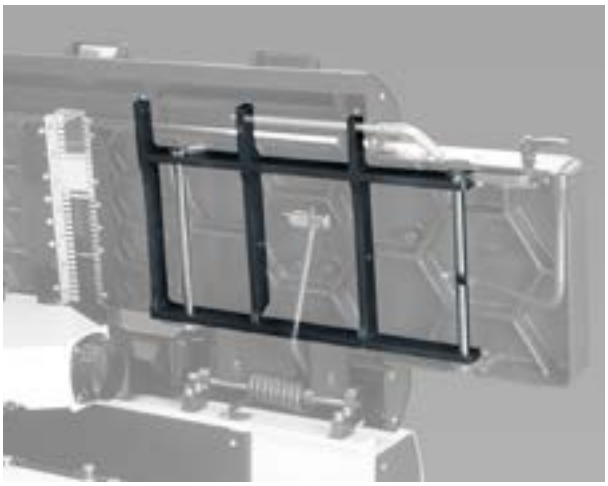


EN NXSD

Las mesas de hierro fundido de los modelos NXSD se abren en alas como de mariposa para permitir un fácil acceso la regruesadora a pesar de las tablas planas largas.

EN SD410 & SD510

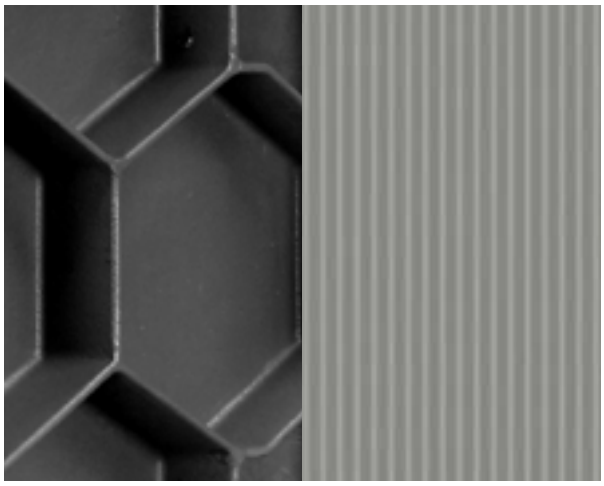
Los resortes fuertes permiten el fácil manejo de las mesas de cepilladoras de hierro fundido muy pesadas en el SD410 y SD510.



MARCO DE SOPORTE

En comparación con nuestros competidores, tenemos un marco de soporte más grande debajo de las mesas que cubre la mesa completa de entrada y salida y que hace que las mesas sean aún más fuertes y rígidas.

FORTALEZAS



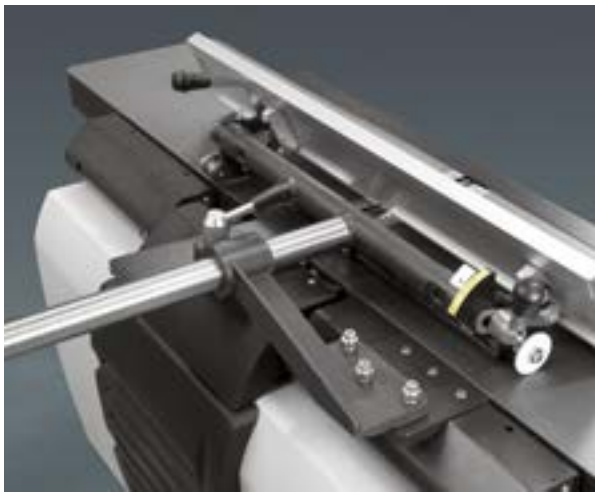
TABLAS DE HIERRO FUNDIDO

Nuestras mesas de hierro fundido tienen una estructura de panal de abeja para la mayor resistencia por relación de peso. Se raspa la superficie. Esta técnica con baja disipación de energía garantiza una superficie muy plana. Se aplican micro ranuras para deslizar fácilmente la pieza de madera sobre la mesa de hierro fundido.

(En NXSD410, SD410, SD510, S410, J510 & D630)

TABLA DE REGRUESADORA ESTABLE

En D510, D630, SD410 y SD510, cuatro pilares pesados sostienen la tabla del regruesadora, asegurando una posición horizontal de la tabla incluso bajo una carga pesada y desigual.



GUÍA DE CEPILLADORA (EN SD410, SD510, S410 & J510)

La guía de aluminio grande y resistente se puede inclinar en cualquier ángulo entre 45 ° y 90 °.

DIFERENTES EJES

EJE ESTANDAR

Para la mayoría de las personas, este eje ofrece la mejor relación calidad / precio. Las cuchillas pueden reafilarse y son fáciles de reemplazar gracias a un conjunto de herramientas específicas entregadas con la máquina.

EJE TERSA

La máquina puede equiparse con un sistema TERSA, para permitir un cambio rápido de las cuchillas. Las cuchillas TER-SA son desechables pero tienen 2 lados de corte.

El eje Tersa tiene un nivel de ruido ligeramente más bajo que el eje estándar.

EJE CON CUCHILLAS EN ESPIRAL

Cuando se procesan tipos de madera dura, el eje en espiral tiene un nivel de ruido más bajo y consume menos energía que un eje estándar. Las cuchillas también suelen durar más tiempo.

En madera dura las 3 filas de cuchillos dan como resultado una alta calidad refinamiento.

OPCIONALES

SERIE NXSD / KD

VOLANTE CON LECTURA ANALÓGICA INTEGRADA (EN EL NXSD)

Volante con lectura analógica integrada para la tabla de espesores. Esta lectura mecánica ofrece aún más comodidad y precisión que la regla estándar.

SERIE SD / S / D

SUVAMATIC

El mecanismo de resorte en la campana de seguridad Suva-Matic se asegura de que el bloque de corte solo se revele en la parte necesaria para trabajar.

RODILLO DE INFEJA SECCIONAL (D630)

Con el rodillo de alimentación seccional es posible alimentar simultáneamente diferentes piezas con una diferencia de grosor de 2 mm como máximo.

También es posible alimentar consistentemente una pieza con una variación de máximo 2 mm de espesor sobre su ancho y / o longitud.

PACK COMFORT SD SERIE

- Mesa espesadora de lectura digital.
- Velocidades de avance adicionales en el espesador (4 velocidades)
- Tabla de tabla de extensión de tabla (solo en SD410)
- Valla auxiliar para la planificación de piezas estrechas.
- Protección plegable sobre la cepilladora.

PACK COMFORT D510

- 4 velocidades de avance.
- Tabla de espesores de lectura digital.

OPCIONALES

ACCESORIOS

JUEGO DE RUEDAS

Con el sistema de ruedas que consta de dos ruedas fijas en un lado y una rueda giratoria con manija de dirección en el otro, puede mover su máquina fácilmente. (no disponible en el NLX Pro)

ESCOPLO

La unidad de escoplo consiste en una mesa de hierro fundido deslizante y una abrazadera de madera. Dos palancas de control permiten un manejo cómodo. Los limitadores se pueden configurar para garantizar las dimensiones correctas.

UNIDAD DE ESCOPLO (EN SD510)

La unidad de escolpo de servicio pesado suave y fácil de operar tiene un reducción de velocidad a 3000 RPM. También tiene 2 asas para mover el mesa de hierro fundido pesado fácilmente. La capacidad del mandril es de 0 hasta 16 mm.

CEPILLADORA - REGRUESADORA
VISIÓN GENERAL

	XSD310	NXSD310	NXSD410	SD410	SD510
Fundamentos de maquinas					
Ancho de la cepilladora (mm)	310	310	410	410	510
Ancho de la regruesadora (mm)	310	310	410	410	510
Mesa manual de subida y bajada (regruesadora)	X	X	X	X	-
Mesa eléctrica de subida y bajada (regruesadora)	-	-	-	X	X
Min paso Regruesadora					
3 mm	X	X	X	X	X
Max paso Regruesadora					
230 mm	X	X	X	-	-
250 mm	-	-	-	X	X
300 mm	-	-	-	-	-
Max. profundidad del corte	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm
Potencia motors (S6 - 40% Duty cycle)					
3 kW * 400 V	X	-	-	-	-
monofasica 2,2 kW	O	O	-	-	-
3,7 kW 3 * 400 V	X	X	-	-	-
3,7 kW 3 * 220 V	-	O	-	-	-
4,4 kW 3 * 400 V	-	-	X	X	-
4,4 kW 3 * 220 V	-	-	-	O	O
7 kW 3 * 400 V	-	-	-	O	X
7 kW 3 * 220 V	-	-	-	O	O
9,2 kW 3 * 400 V	-	-	-	-	O
9,2 kW 3 * 220 V	-	-	-	-	O
14 kW 3 * 400 V	-	-	-	-	-
Eje diametro					
70 mm	X	X	-	-	-
90 mm	-	-	X	X	-
100 mm	-	-	-	-	X
120 mm	-	-	-	-	-
Longitud Mesas Cepilladora					
1400 mm	X	X	-	-	-
1800 mm	-	-	X	-	-
2000 mm	-	-	-	X	-
2250 mm	-	-	-	-	X
2360 mm	-	-	-	-	-
2630 mm	-	-	-	-	-
Número de cuchillos standard					
3	X	X	X	-	-
4	-	-	-	X	X
Número de cuchillos Tersa					
3	O	O	O	-	-
4	-	-	-	O	O
Número de cuchillos espiral					
52	O	O	-	-	-
68	-	-	O	O	-
88	-	-	-	-	O
108	-	-	-	-	-
Número de columnas debajo regruesadora					
1 + 1 guiando	X	X	X	-	-
4	-	-	-	X	X
Lectores digitales					
Altura regruesadora	-	-	-	O	O
Velocidades de alimentación regruesadora					
5 m/min.	-	-	-	-	O
6 m/min.	X	X	X	X	-
8 m/min.	-	-	-	-	X
10 m/min.	-	-	-	-	O
12 m/min.	-	-	-	O	-
16 m/min.	-	-	-	-	X
22 m/min.	-	-	-	-	-

- = Indisponible / X = Estándar / O = Opcional

KD410	D510	D630	KS310	KS410	S410	J510
-	-	-	310	410	410	510
410	510	630	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-
-	X	X	-	-	-	-
X	X	X	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-
-	X	-	-	-	-	-
-	-	X	-	-	-	-
4 mm	6 mm	8 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6 mm
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	O	O	-	-
O	-	-	X	-	-	-
-	-	-	O	-	-	-
-	-	-	-	X	X	-
X	-	-	-	O	O	-
-	X	-	-	-	O	X
-	O	-	-	-	O	O
-	O	X	-	-	-	O
-	O	O	-	-	-	O
-	-	O	-	-	-	-
-	-	-	X	X	-	-
X	-	-	-	-	X	-
-	X	-	-	-	-	X
-	-	X	-	-	-	-
-	-	-	X	-	-	-
X	-	-	-	X	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	X	-
-	-	-	-	-	-	X
X	-	-	X	X	-	-
-	X	X	-	-	X	X
O	-	-	O	O	-	-
-	O	O	-	-	O	O
-	-	-	O	-	-	-
O	-	-	-	O	O	-
-	O	-	-	-	-	O
-	-	O	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-
-	X	X	-	-	-	-
-	O	O	-	-	O	O
-	O	variable continua	-	-	-	-
X	-	variable continua	-	-	-	-
-	X	variable continua	-	-	-	-
-	O	variable continua	-	-	-	-
-	-	variable continua	-	-	-	-
-	X	variable continua	-	-	-	-
-	-	variable continua	-	-	-	-

ESCUADRADORAS

NXZ

E300

CZ SERIES

FZ SERIES

Z400 SERIES

Z500 SERIES

CEPILLADORA-REGRUESADORA

NXSD310

SD410

SD510

CEPILLADORAS

KS410

S410

J510

REGRUESADORAS

D510

D630

TALADROS HORIZONTALES

LBM

TUPÌS

KBM

KT30 PRO

T120S

SIERRA DE MESA

T120L

T120P

M500

COMBINADAS

HX260

HX310 PRO

NX310/410 PRO

NLX310/410 PRO

NXTZ PRO

NLXTZ PRO

MAQUINAS DE PERFORACION

BM21 PRO

ENCOLADORAS

BM3000

KM575

Este folleto es sólo para informar. Robland se reserva el derecho de modificar las configuraciones y especificaciones de la máquina sin previo aviso. Las configuraciones estándar pueden cambiar con el tiempo y por el punto de compra. Consulte a su distribuidor local para obtener información precisa y actualizada.

Robland NV
Kolvestraat 44
8000 Brugge - Belgium
Tel: +32 50 458 925
info@robland.com
www.robland.com

Síguenos en Facebook
www.facebook.com/Roblandmachines

Síguenos en Instagram
www.instagram.com/robland_nv

Síguenos en YouTube
www.youtube.com/robland